

Finalidade de uso

Bell Clean DBC50 é um detergente cáustico, biodegradável, formulado para lavagem de garrafas de vidro e Ref. Pet em indústrias de bebidas, e processos de limpeza por circulação - CIP - de linhas, tubulações, tanques, pasteurizadores, evaporadores, e concentradores, com alto teor de sujidades orgânicas em Laticínios, Frigoríficos, e em indústrias alimentícias e de bebidas em Geral.

Características/Benefícios

Poder de Limpeza

Umectação total da superfície. Eficiência sobre diferentes sujidades orgânicas e na presença de dureza de água. Alto poder de saponificação de gorduras, bem como de remoção de proteinase amido.

Poder Sequestrante

Previne a formação de incrustações provenientes da dureza de água, mesmo a alta dureza de água.

Baixa Formação de Espuma

A espuma quebra-se muito rapidamente, evitando o acúmulo em tanques, linhas, e bombas.

Fácil de Enxaguar

Quando comparada à soda cáustica, o Bell Clean DBC50 é removido com total facilidade durante o enxágüe, reduzindo o arraste.

Dose e Forma de Uso

Bell Clean DBC50 é um detergente cáustico líquido especialmente formulado para lavagem de garrafas, recomendado também em limpeza por circulação (CIP) de equipamentos com sujidades pesadas.

A formulação do Bell Clean DBC50 contém sequestrantes especiais que promovem a perfeita umectação das superfícies à serem higienizadas, removendo as sujidades.

Além disso, o Bell Clean DBC50 é um produto formulado de forma que a associação da Soda Cáustica com sequestrantes nele contidos, permitem atuação completa na remoção de tótuos, gorduras, ferrugem, açúcares, etc.

Devido às suas características físico-químicas, é recomendado para diferentes tipos de equipamentos e sujidades:

1. Lavadoras de garrafas.
2. Limpeza CIP de linhas frias: silos, tanques, tubulações, enchedoras e equipamentos em geral.
3. Limpeza de CIP de pasteurizadores, esterilizadores, concentradores e evaporadores.
4. Desengraxe de carretilhas, gancheiras e nórias de ferro fundido, aço carbono ou aço inoxidável.

BELL CLEAN DBC50

Dose e Forma de Uso

Após pré-enxágüe com água (preferencialmente morna a 50°C), a solução do produto deve ser circulada obedecendo-se as seguintes condições:

Para lavagem de garrafas: utilizar concentração entre 1,5 e 3,0% (p/v). Tempo mínimo de contato à temperaturas entre 60 e 75 °C: 5 minutos

Para processo CIP de linhas frias: utilizar concentração entre 1,0 e 2,0% (p/v). Circular por 20 a 30 minutos à temperaturas entre 70 e 80 °C

Para processo CIP de pasteurizadores, etc: utilizar concentração entre 2,0 e 3,0% (p/v). Circular por 20 a 30 minutos à temperaturas entre 70 e 80 °C.

Para desengraxe de carretilhas, etc: o processo deve ser por imersão, utilizando uma solução de concentração 4,5 a 5,5 % (p/v), durante 20 a 30 minutos à temperaturas entre 85 e 90 °C.

Em todos os processos, deve-se sempre realizar o enxague final de equipamentos com água potável.

A definição da concentração, temperatura e tempo de contato ideais dependem da aplicação específica. Em caso de dúvida, consulte o técnico responsável.

Informações Gerais

Qualquer informação adicional não indicada neste documento será fornecida mediante pedido. Produto aprovado para ser utilizado em enologia, sob supervisão profissional. As informações acima são baseadas em nosso conhecimento atual. São dadas sem compromisso ou garantia por nós na medida em que a sua utilização está além do nosso controle. Esta informação não dispensa o usuário do cumprimento de medidas